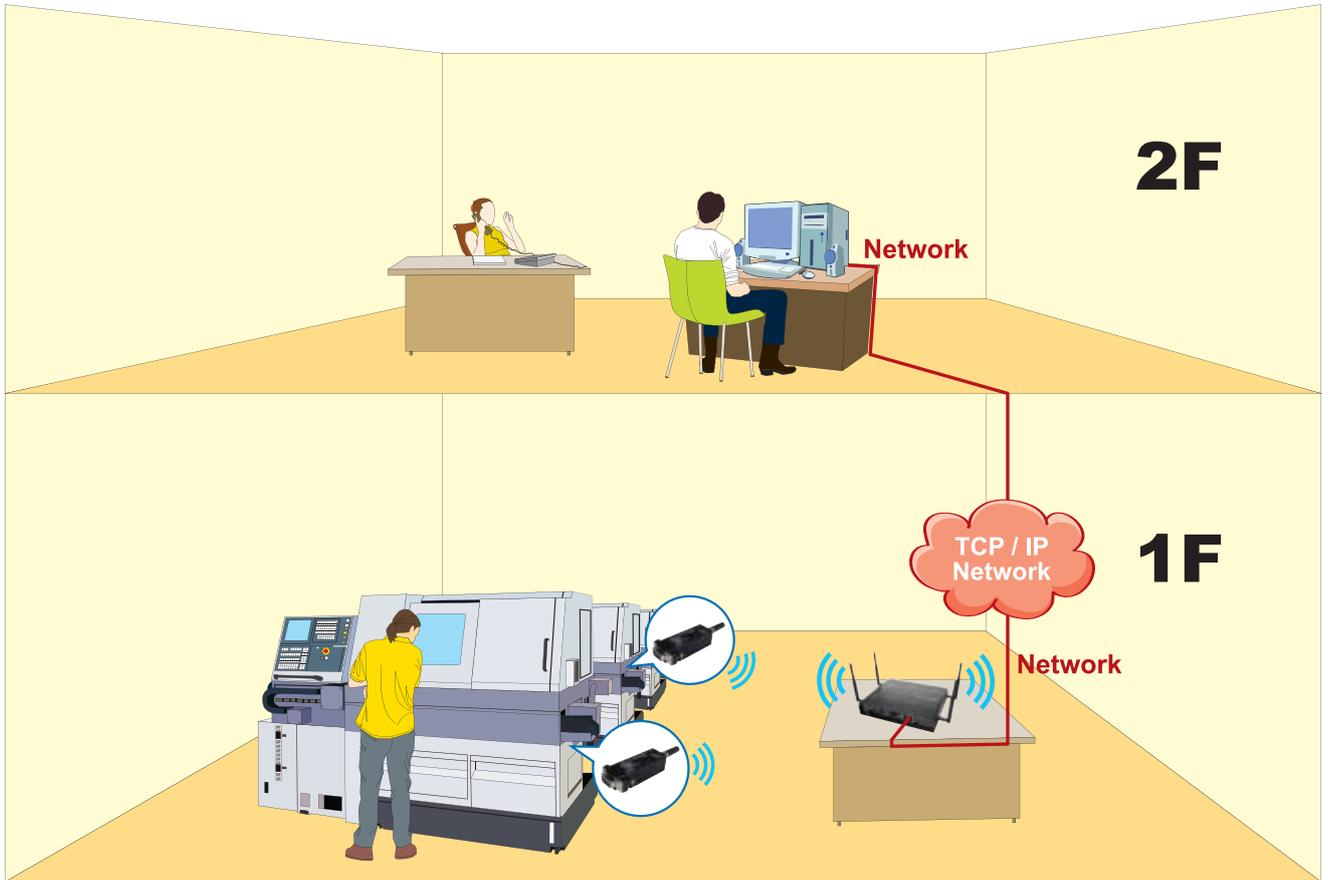


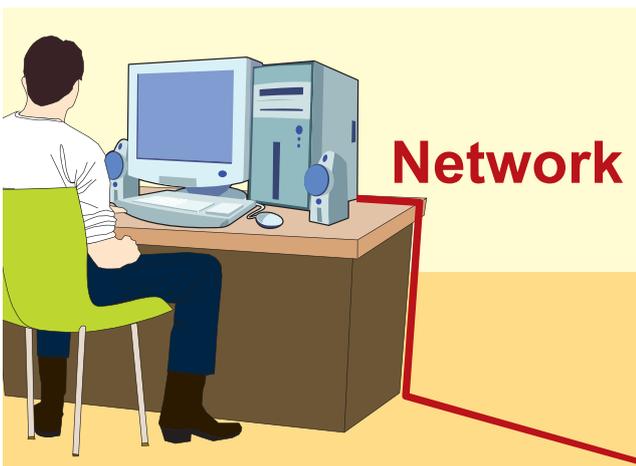
Case Study | 임플란트 제품 무선 가공 시스템



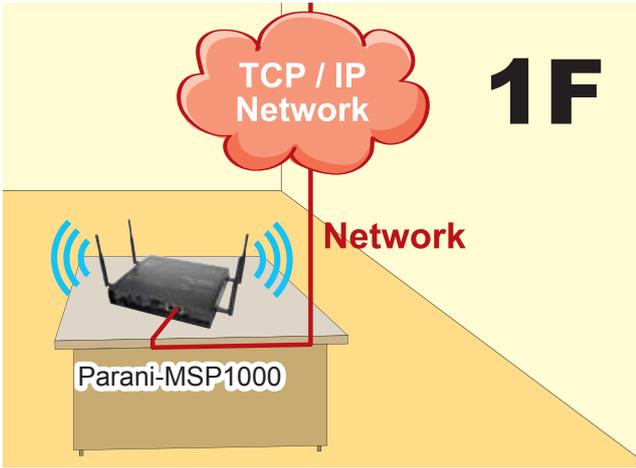
개요

임플란트 제품 가공 데이터를, 관리실에서 TCP/IP 네트워크와 블루투스를 이용해서 작업장의 CNC 머신으로 전송하여, 작업을 진행할 수 있습니다.

시스템 설명



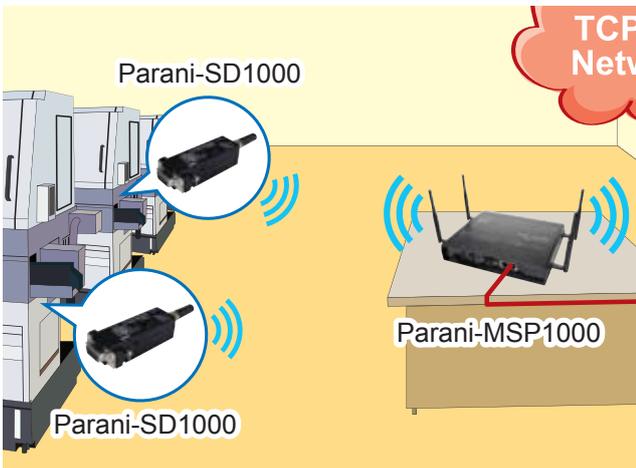
측정된 혈당 수치가 Parani-ESD200으로 시리얼 전송됩니다. 전송된 데이터는 블루투스를 통해서, Parani-MSP1000으로 보내집니다.



제품 가공 데이터가 TCP/IP Network를 통해서, Parani-MSP1000으로 전달됩니다.

⊕ 제품 : Parani-MSP1000

- 블루투스 디바이스를 Ethernet에 연결
- TCP/IP-블루투스 통신을 위한 다양한 호스트 모드 지원
- 듀얼 이더넷 지원
- 블루투스 v2.0+EDR
- 7/14/28 블루투스 접속 지원



Parani-MSP1000으로 전송된 작업 데이터는 블루투스 통신을 통해서, CNC와 연결된 Parani-SD1000으로 전송됩니다. 각 CNC는 이 데이터를 가지고, 작업을 할 수 있습니다.

⊕ 제품 : Parani-SD1000

- RS232 시리얼 케이블 대체
- 통신 거리(개방 공간 기준) : Class 1, 통상 100미터, 최대 1000미터(패치 안테나 이용)
- 강화된 이동성 : 기본형과 대용량 배터리 팩 옵션
- 별도의 드라이버 및 소프트웨어가 필요 없음

시스템 장점

- 원격 작업장 관리가 가능
- 다수의 CNC 머신을 한 명의 작업자가 제어/모니터링 가능
- 블루투스 통신으로 시리얼 케이블 대체 : 작업 환경 개선

(주)세나테크놀로지

137-130 서울시 서초구 양재동 210번지 전화: 02)573-7772 / 팩스: 02)573-7710

제품문의 전화: 02)529-7024 / email: sales@sena.com
 기술지원 전화: 02)573-5422 / email: support.kr@sena.com

SENA
www.sena.co.kr